

# *SuperMirror* Maschinen



*Spiegelfertigung  
für Edelstahlbleche*



**IMEAS**

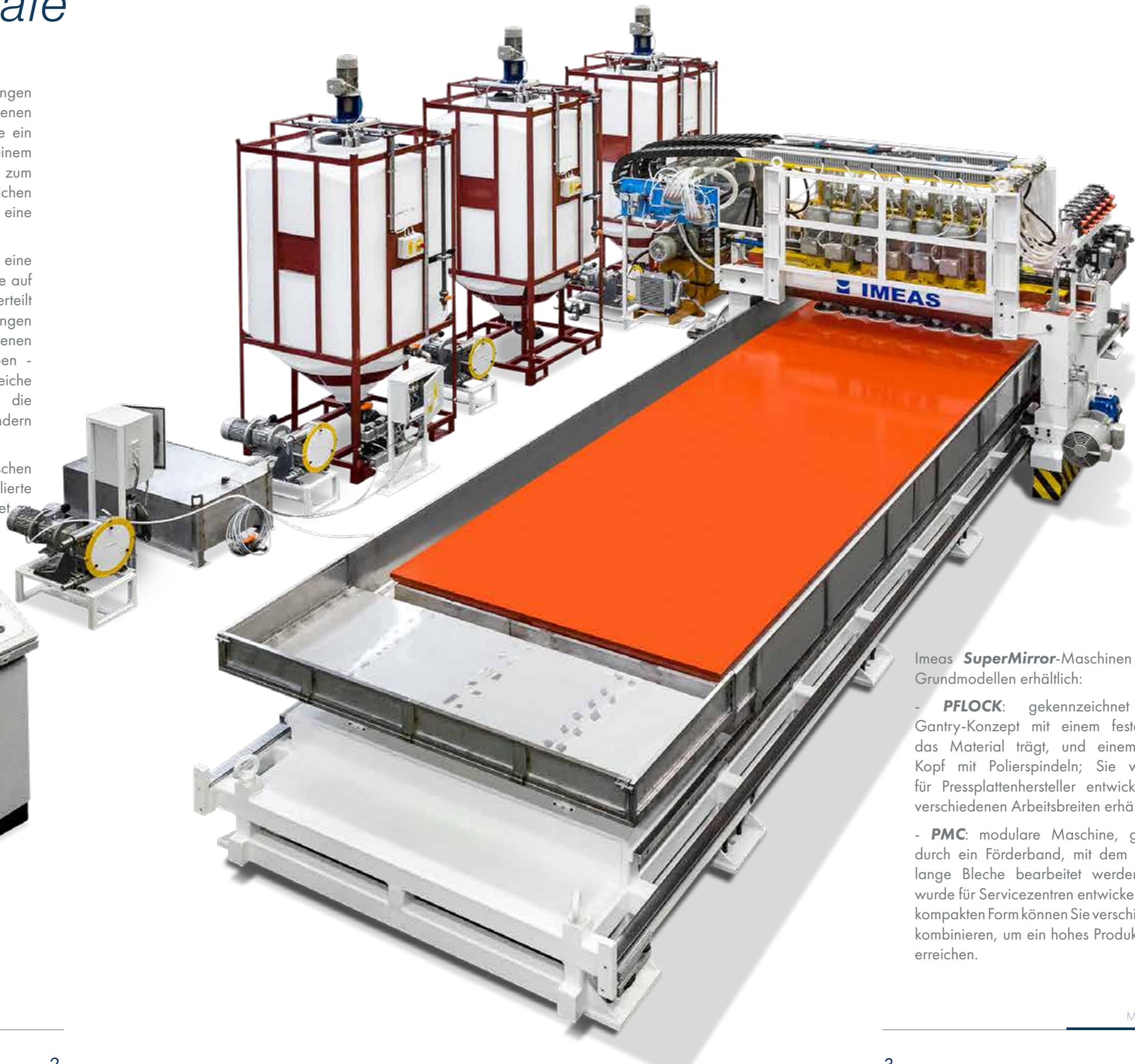


# Hauptmerkmale

Imeas **SuperMirror**-Maschinen bringen die Kunst des Polierens auf die höchsten Ebenen und verleihen der bearbeiteten Oberfläche ein exzellentes, homogenes Aussehen mit einem hohen Reflexionsgrad. Im Gegensatz zum sogenannten „buffing“-System ermöglichen die Imeas **SuperMirror**-Maschinen eine ungerichtete (oder „Super no.8“) Fertigung.

Dieses Ergebnis wird erzielt, indem eine spezielle Polieremulsion verwendet wird, die auf der Oberfläche mittels weicher Scheiben verteilt wird, die Dreh- und Oszillationsbewegungen kombinieren. Die Verwendung von verschiedenen Arten von Scheiben - oder Schleifscheiben - macht es möglich, die Maschine in eine „weiche Schleifmaschine“ umzuwandeln, die für die Zwischenherstellung von mit Schleifbändern geschliffenen Metallblechen nützlich ist.

Da die Polieremulsion frei von tierischen und synthetischen Fetten ist, braucht das polierte Blatt nur mit Wasser gespült und getrocknet zu werden.



Imeas **SuperMirror**-Maschinen sind in zwei Grundmodellen erhältlich:

- **PFLOCK**: gekennzeichnet durch ein Gantry-Konzept mit einem festen Tisch, der das Material trägt, und einem beweglichen Kopf mit Polierspindeln; Sie wurde speziell für Pressplattenhersteller entwickelt und ist in verschiedenen Arbeitsbreiten erhältlich.
- **PMC**: modulare Maschine, gekennzeichnet durch ein Förderband, mit dem unterschiedlich lange Bleche bearbeitet werden können; sie wurde für Servicezentren entwickelt und dank der kompakten Form können Sie verschiedene Module kombinieren, um ein hohes Produktionsniveau zu erreichen.

# Allgemeine technische Daten

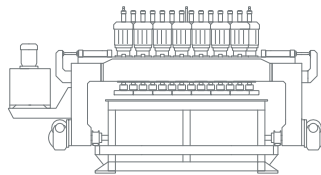
## HAUPTMERKMALE

- Umfangreicher Einsatz von Edelstahl für die Struktur und die Schlüsselkomponenten, die alle durch CNC bearbeitet werden
- Einstellung des Durchflusses der Polieremulsion
- Auswahl der zu verwendenden Spindeln
- Kreislaufsystem für das Recycling der Poliermischung
- Verwendung von verschiedenen Arten von Schleifmitteln

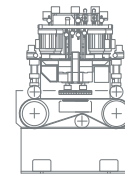
- Hocheffiziente Motoren mit Inverter
- Siemens S7 SPS mit ProfiNETTM
- Grafische Schnittstelle mit Touchscreen

## OPTIONALE MERKMALE <sup>(1)</sup>

- Zugegebene Tanks mit Pumpe und Filter für die Verwendung von verschiedenen Polieremulsionen
- Allen-Bradley SPS



PFLOCK



PMC

Modell	PFLOCK	PMC
Konfiguration	Portalsystem	Modulares System mit Förderband
Ideal für	Hersteller von Pressplatten	Servicezentren
Art von Bearbeitung	Spiegelpolieren und leichtes Schleifen von Blechen	
Nr. Arbeitseinheiten	Bis zu 14 Spindeln in zwei Reihen mit gegenläufiger Drehung	
Nutzbare Breite	1600 - 2100 - 2600 - 3200 mm	1600 - 2100 mm
Dickenbereich	0,4÷25 mm	
Maschinenöffnung	50 mm	
Arbeitsgeschwindigkeit	1÷2 m/min	1÷4 m/min (Kombination mehrerer Einheiten)
Hauptmotoren	3 kW als Standard und bis 5 kW auf Anfrage	
Gewicht	12.000 - 18.000 kg	9.000 kg

### MERKMALE

<sup>1</sup>. Einige dieser Funktionen sind möglicherweise gegen Aufpreis verfügbar.

IMEAS spa behält sich das Recht auf Änderung von technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vor.

Metallbearbeitungslösungen

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA  
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20020 MILANO, ITALY  
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11