

CR-TB *Querschleifmaschine*



*Finishing Kompetenz für
MDF-Platten und
Spanplatten*



IMEAS

Eigenschaften & Vorteile

Im heutigen Wettbewerbsumfeld ist die beste Art und Weise Mehrwert zu schaffen, die Differenzierung Ihrer Produkte von der Konkurrenz.

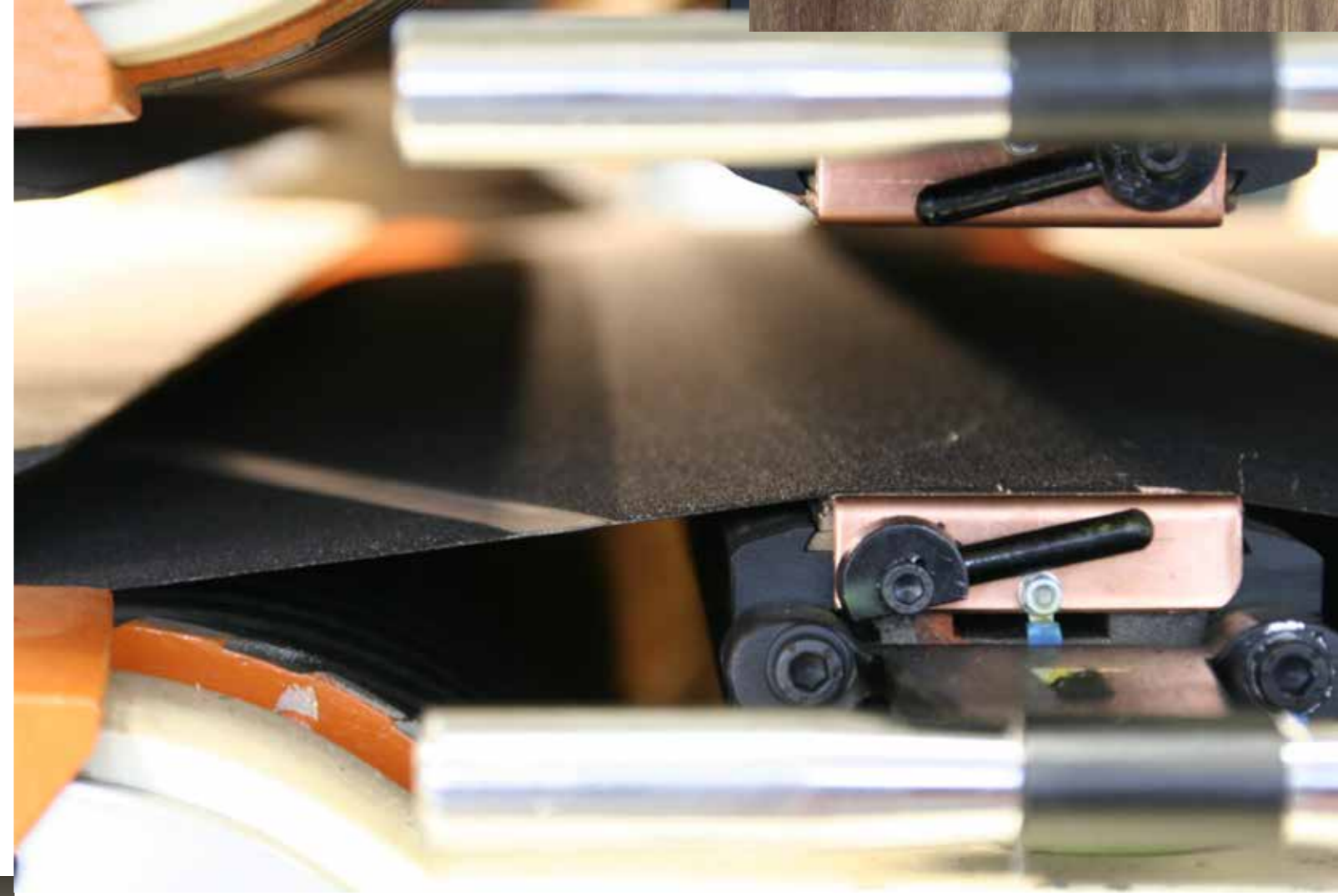
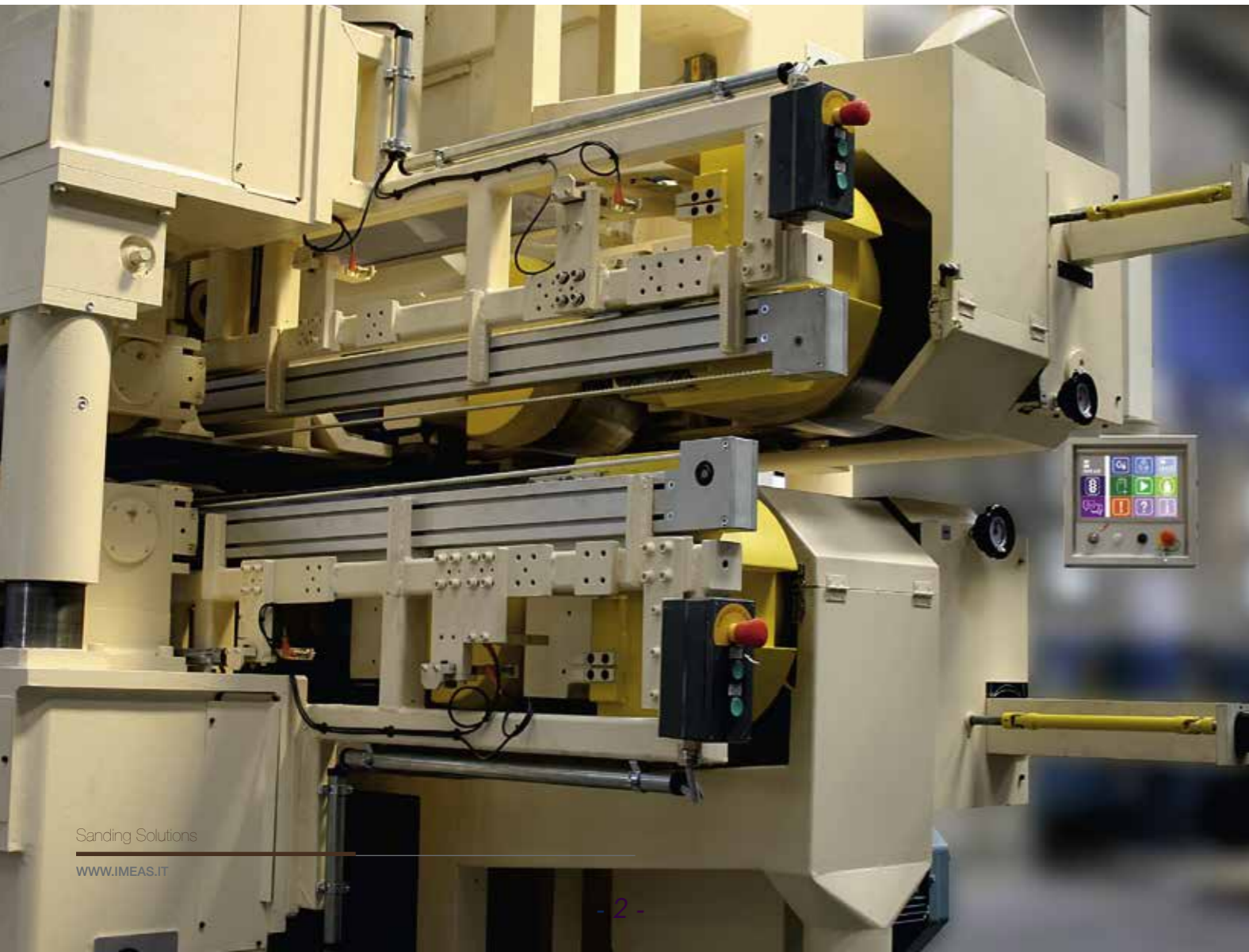
Daraus ergibt sich der Bedarf, Mehrwert auch im Schleifverfahren zu erzeugen, um Oberflächenqualität zu verbessern, insbesondere für Platten, die bei der Lackierung oder Beschichtung mit Melaminpapier zu bedecken sind.

Besonders für MDF, HDF und Spanplatten geeignet, wurde die IMEAS-Querschleifmaschine entwickelt, um die Rauigkeit zu reduzieren und das allgemeine Oberflächenfinishing zu verbessern.

Erreicht wird dieses Ziel durch zwei Schleifbänder, mit der die Platte quer zur Förderrichtung geschliffen und geglättet wird.

Der Querschleifer ermöglicht:

- Markierungen und Längslinien zu entfernen
- Oberflächenrauigkeit zu reduzieren
- Menge der Farbe und Kosten zu minimieren
- Verringerung des Lösungsmittelverbrauchs
- die Auswirkungen auf die Umwelt zu verbessern.



KONZEPT

Das Grundkonzept der Maschine besteht im Querschneiden von längs verlaufenden „Mikro-Peaks“ der Oberflächenrauigkeit, die normalerweise auf jeder Platte vorhanden sind.

Somit wird die Oberfläche homogen und kompakt.

Die innovative „Chevron-Bandführung“ und das exklusive integrierte Bandwechselsystem machen die Vorrichtung zu einer hochproduktiven Maschine und zuverlässiger als vergleichbare Lösungen, die heute auf dem Markt verfügbar sind.

UMWELTFREUNDLICH

Die Querschleifmaschine hilft die Umwelt, da die Verwendung von Lacken, Farben und Lösungsmitteln bei der nachfolgenden Plattenverarbeitung reduziert wird.

SCHLEIFBAND-WECHSELSYSTEM

Der Schleifbandwechsel ist einfacher als gedacht. Dank des revolutionären angetriebenen Hilfswagens ist die Maschine in wenigen Minuten wieder schleifbereit!

INTEGRATION

Die IMEAS Querschleifmaschine kann mit anderen Maschinen kombiniert werden, z.B. in einer Schleiflinie der Serie EvoL, oder auch in bestehende Linien integriert werden.

Technische Daten

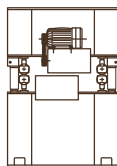
STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Rahmenstruktur aus geschweißtem und normalisiertem Stahl CNC bearbeitet, sandgestrahlt und mit Lack beschichtet.
- Motoren mit hohem Wirkungsgrad
- Steuerung SPS Siemens S7 mit ProfiNET™ Zugang
- Großes Touchscreen-Grafikdisplay
- Shock Absorption System (SAS) für die oberen Vorschubwalzen
- Schleifbandwechsel integriert
- Langzeitschmierung⁽¹⁾

- Integriertes pneumatisches System mit abschließbarem Notspeicher, Manometer und Druckregler.

OPTIONEN⁽²⁾

- Zirkulations-Schleifschuhkühlsystem
- Full Control System: Graphische Darstellung und elektronische Selbstpositionierung der einzelnen Köpfe
- Schallschutzkabine
- Schwingungs-Kontrollsystem "Vibration Control System"
- SPS Allen-Bradley



CR-TB

Modell	CT-TB	CR-T
Anzahl der Modell	2 gegenläufige Querschleifköpfe oben/ unten	1 oberer Querschleifkopf
Anwendungen	Querschleifen	
Nutzbreite	1900 - 2600 - 3200 - 3600 mm	
Materialdicke	1,5÷250 mm	
Huböffnung der Maschine	350 mm	
Arbeitsgeschwindigkeit ⁽³⁾	10÷100 m/min (120 m/min als Option)	
Hauptantrieb	2x 18 kW oder 2x22 kW	
Schleifbandlänge	9.160 - 12.560 mm (Nach Arbeitsbreite)	
Gewicht	14.000 - 23.000 kg (Nach Arbeitsbreite)	

BEMERKUNGEN

1. Nur für Wälzlager mit hohen Drehzahlen.
2. Gegen Aufpreis erhältlich.
3. Wir empfehlen 70 m/min für optimale Ergebnisse

IMEAS spa behält sich das Recht vor, Daten und Eigenschaften ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
Sanding Solutions

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20035 MILANO, ITALY
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11