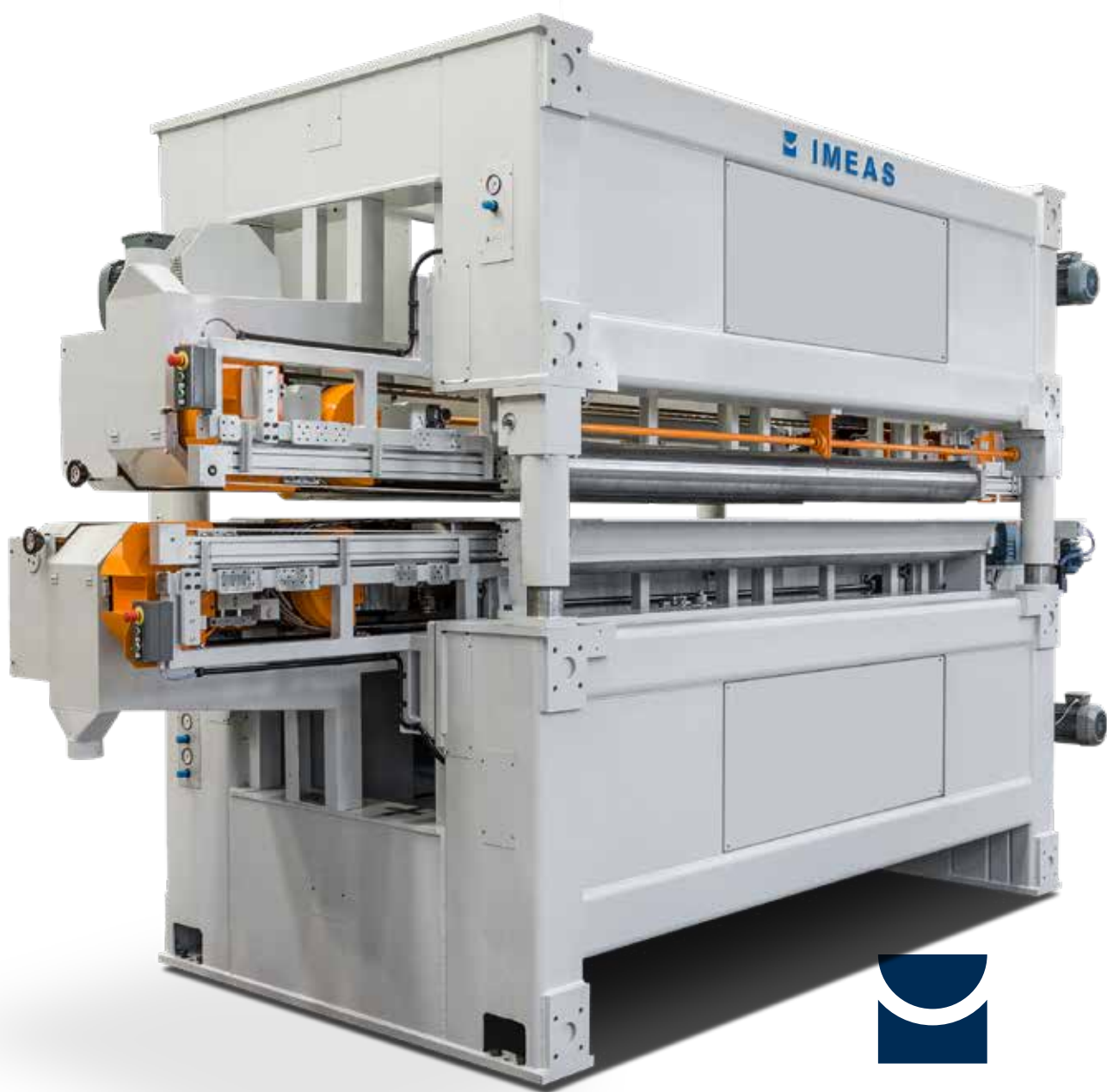


CR-TV Поперечно-шлифовальный станок серии



*Высококачественная
отделка панелей
МДФ и ДСП*



IMEAS

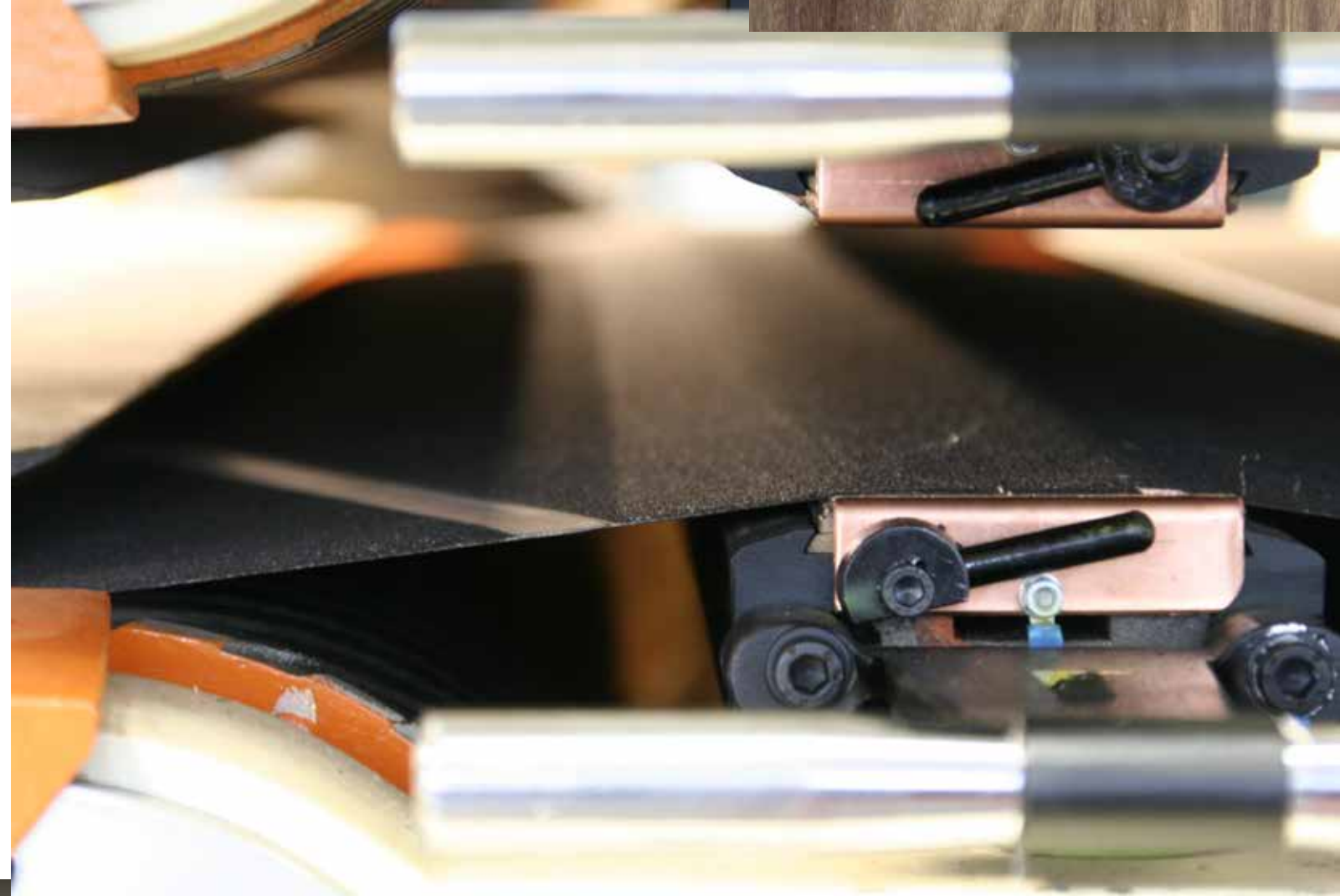
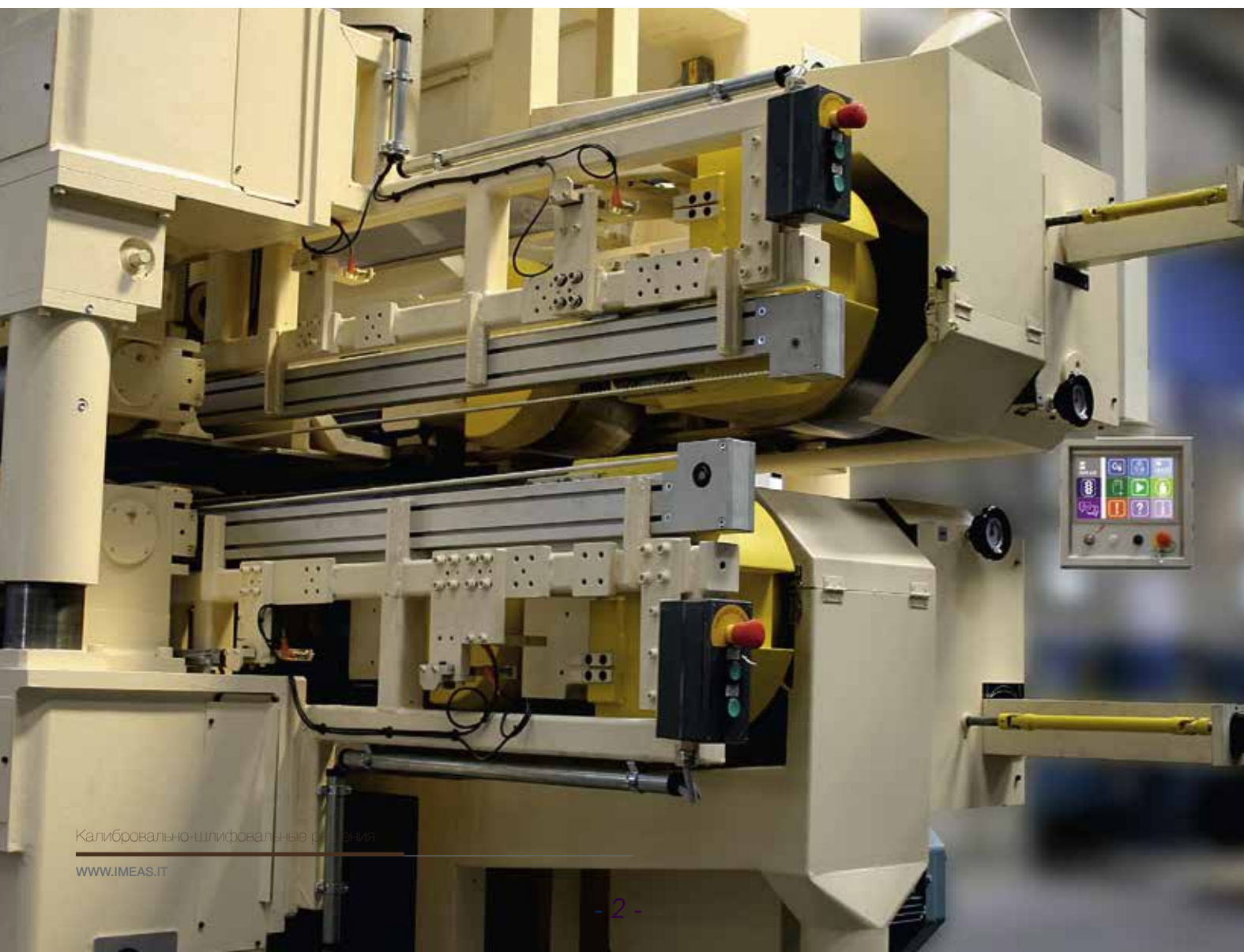
Характеристики и Преимущества

В условиях современной конкуренции лучший способ создания стоимости заключается в отличии вашей продукции от продукции конкурентов. Следовательно, для улучшения качества поверхности, особенно панелей, которые затем красят или покрывают ламинированной ДСП, необходимо интегрировать в шлифовальную линию процессы, создающие добавленную стоимость.

Особенно подходящий для панелей МДФ, ХДФ и ДСП, поперечно-шлифовальный станок разработан для уменьшения шероховатости и улучшения общего внешнего вида поверхности - цели, достигнутой благодаря двум шлифовальным лентам, шлифующим панель поперек направления продвижения.

Поперечно-шлифовальный станок позволяет:

- устранить царапины и борозды
- уменьшить поверхностную шероховатость
- уменьшить расход краски
- уменьшить расход растворителей
- уменьшить влияние на окружающую среду



КОНЦЕПЦИЯ

Концепция, лежащая в основе технологии данного станка, заключается в сошлифовывании «микрорребней», которые создают шероховатость и практически всегда присутствуют на любой плите: на выходе получают более выровненную и гладкую поверхность.

Инновационная «направляющая ленты Chevron» и эксклюзивная система замены встроенной ленты делают данный станок намного более продуктивным и надежным среди похожих машин, имеющих на рынке.

В ПОЛЬЗУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Поперечная шлифовка представляет собой процесс, щадящий для окружающей среды, поскольку позволяет уменьшить использование красок и растворителей на последующих этапах отделки панели.

СИСТЕМА ЗАМЕНЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

Выполнить замену шлифовальной ленты легко как никогда благодаря революционной каретке со встроенным двигателем: через несколько минут станок снова готов приступить к работе!

ИНТЕГРАЦИЯ

Поперечно-шлифовальные станки производства Imeas могут дополняться другими машинами Imeas, такими как шлифовальные станки серии **EvoL**, либо внедряться в существующие линии.

Технические данные

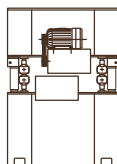
СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Структура реализована из электросварных компонентов из нормализованной стали, изготовленных на станке с ЧУ, обработанных пескоструйным методом и окрашенных.
- Высокоэффективные двигатели
- ПЛК Siemens S7 с соединением ProfiNET™
- Широкий сенсорный графический экран
- Система амортизации (Shock Absorption System) на верхних подающих валах
- Каретка для замены встроенной ленты
- Долгосрочная смазка⁽¹⁾
- Встроенная пневматическая система, укомплектованная аварийным запасным баком

с навесным замком, манометры и регуляторы давления.

ФАКУЛЬТАТИВНО⁽²⁾

- Циркуляционная система охлаждения шлифовальных утюжков
- Автоматическая Система Полного Управления (**Full Control System**): Графический интерфейс и электронная автоматическая регулировка расположения отдельных головок
- Звуконепроницаемая кабина
- Система контроля над вибрациями
- ПЛК Allen-Bradley



CR-TB

Модель	СТ-TB	CR-T
Кол. рабочих головок	Две головки, установленные друг против друга, вращающиеся в противоположных направлениях	Одна верхняя головка
Тип обработки	Поперечная шлифовка	
Полезная рабочая ширина	1900 - 2600 - 3200 - 3600 мм	
Диапазон толщин	1,5 - 200 мм	
Раскрытие машины	300 мм	
Рабочая скорость ⁽³⁾	10 - 100 м/мин (опционально 120 м/мин)	
Главные двигатели	2x 18 кВт или 2x22 кВт	
Длина шлифовальной ленты	9 160 - 12 560 (в зависимости от рабочей ширины)	
Вес	14 000 - 23 000 кг (в зависимости от рабочей ширины)	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В наличии только на подшипниках с высокой скоростью вращения
2. В наличии за дополнительную плату.
3. Для получения оптимальных результатов рекомендуется скорость 70 м/мин.

IMEAS spa оставляет за собой право без предупреждения изменять любые данные.

Калибровально-шлифовальные решения

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20035 MILANO, ITALY
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11